

ADINGPOKS 1B

Dvokomponentni epoksidni premaz za površinsku zaštitu betona izloženog na mehaničke i hemijske uticaje

Odgovara na EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

OBLAST PRIMENE

Epoksidni premaz za završnu zaštitnu i dekorativnu obradu betonskih površina kod: laboratorija, magacina, garaža, parkirališta, prehrambenih proizvodnih pogona, bolnice, škole, trgovačkih centra, tunela, i slično. Preporučuje se kao završna obrada kod prostorija koja traže visoke standarde higijene, u uslovima hemijskih agresija, povećana otpornost habenja i slično.

Adigpoks 1B se koristi kao deo hidroizolacionog sistema za konstrukciju mostova, u kombinaciji sa kvarcnim peskom i bitumenskim trakama.

Uz dugotrajno izlaganje UV zračenju, boja premaza se može promeniti.

OSOBINE

- Visoka adhezija;
- Visoka otpornost na razređene kiseline, baze, rastvore soli i mineralna masla,
- Zaštita od karbonizacije betona;
- vodonepropustan;
- netoksičan u veznom stanju;
- bakteriološki otporan;
- dekorativan - mogućnost za izradu u više boja;
- lak za održavanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	obojena pastozna masa
Odnos mešanja	-	7,0:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A komponenta - 1,6-1,7g/cm ³ B komponenta - 1,00-1,05g/cm ³
Adhezija za podlogu	EN 1542	≥ 2,0MPa
Kapilarna absorpcija i vodopropustljivost		w≤0,1kg/m ² h ^{1/2}
Propustljivost vodene pare	EN ISO 7783	klasa III Sd>50m
Propustljivost na CO ₂		Sd>50m
Abrazivna otpornost		< 3000mg
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa I ≥4Nm
Otpornost na jake hemijske agresije: benzin, dizel, motorna masla, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	klasa II, smanjenje čvrstoće ≤ 50%
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Klasa C - s1, d0
Otvoreno vreme za rad (obrada) ugrađenog materijala, na temperaturi od 20°C	-	30-45min

Vreme vezivanja na 25°C	-	5h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstina na 7 dana, na 25°C (Shore D)	ISO 868	45-55
Temperatura podloge i vazduha tokom ugradnje	-	5-35°C
Relativna vlažnost vazduha	-	< 70%
Mehanička upotreba, na 20°C	-	nakon 3 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C	-	nakon 14 dana
Temperaturna stabilnost	-	stabilan

METODOLOGIJA IZVEDBE

PRIPRMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, bez ulja, masnoće, prašine i kondenzata. Kod industrijskih podova, podloga mora da bude hidroizolovana, zbog neotpornosti epoksidnih obrada negativnim hidrostaskim pritiskom. Vlažnost podloge ne sme da bude iznad 7%, a temperatura tokom ugradnje od 5-35°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje ne sme da bude iznad 70%, kako ne bi došlo do kondenzacije površine za obradu. Ukoliko se ne poštuju ova ograničenja, može doći do neravnomerne promene boje premaza, matiranje ili pojava fleka, ipak fizička i hemijska svojstva proizvoda ostaće nepromenjena.

Nova betonska podloga

Starost betona minimum 28 dana, minimalna čvrstoća pritiska mora da bude 25 MPa, vlažnost ne sme da bude iznad 7%. Ukoliko konstrukcija sadrži ostatke cementnog mleka, maltera, fleka od boje i ulja, treba prvo ukloniti. Završnu podlogu obezprašiti industrijskim usisivačem.

Stara betonska podloga

Cementno mleko odstraniti mehanički, isto kao i kod nove betonske podloge. Masnoće i nečistoće koja su duboko penetrirali u podlogu, treba odstraniti deterđentom ili specijalnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlogu treba sanirati pomoću reparaturni materijalima.

Stara epoksidna podloga

Površinu obraditi šmirglom nežno, kako bi je napravili hrapavu, i obezprašiti podlogu.

UGRADNJA

Pre nanošenje Adingpoks 1B preporučuje se nanošenje predpremaza (prajmer) Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV (kod vlažnih podloga). Prajmer se nanosi utrljavanjem u podlogu pomoću krznenog valjka.

Pre nanošenja Adingpoks 1B, potrebno je komponentu A promešati 2-3 minuta sporim električnim mikserom (do 400 obrta/min), nakon toga dodati komponentu B i mešati ponovo do potpune homogenizacije. Izvedba epoksidne obrade treba da bude u skladu sa otvorenim vremenom za rad, odnosno u periodu od 30-45 min, nakon mešanja komponentata.

Ugrađivanje se vrši pomoću čistom četkom, valjkom ili rasprskivanjem, u dva do tri sloja. Nanošenje drugog sloja izvodi se 24h nakon ugradnje prethodnog sloja, na temperaturi od 20°C. Temperatura podloge treba da bude od 5°C do 35°C, a vlažnost ne sme da bude iznad 7%.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P: 0.2-0.30 kg/m²

Adingpoks 1B, za jedan sloj: 0,15-0,20kg/m²

Adingpoks 1B, za dva sloja: 0,30-0,40kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastovruvač P odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U setu A+B: 5,15kg
A komponenta: 4,5kg
B komponenta: 0,65kg

U setu A+B: 24kg
A komponenta: 21kg
B komponenta: 3kg

SKLADIŠTENJE


U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od 10°C do 35°C, zaštititi od sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Napomena: Moguća izrada drugih boja sa RAL karte sa minimalnom količinom narudbe 90kg.

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GOAA0XX/6 EN 1504-2:2004	
ADINGPOKS 1B Antikoroziivni premaz za zaštitu betonskih površina, za povećanu fizičku i hemijsku otpornost Dvokomponentni epoksidni premaz	
Adhezivna jakost sa pull-offtest:	≥ 2,0 N/mm²
Kapilarna absorpcija:	w < 0,1 kg/m²·h^{0,5}
Propustljivost vodene pare:	Class III, S_D > 50 m
Abrazivna otpornost	< 3000 mg
Otpornost na udar:	Klasa I ≥ 4 Nm bez pojava pukotina i delimancije
Otpornost na silne hemijske uticaje	Klasa II; 28 dana bez pritiska ≤ 50% smanjenje šor čvrstoće za testiranje : benzin , dizel motorna masla, 10%CH₃COOH, 20%HSO , 20%NaOH, 20%NaCl
Reakcije na požar:	Klasa C – s1, d0
Opasne supstance:	neodređeno

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Požar: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i odlaganje: Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 1B čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme.